

Lewatit® Ultrapure 1294 MD ist ein gebrauchsfertiges Mischbett für das „finale Polishing“ in Halbleiteranwendungen.

Die sehr hochwertigen Ionentauscher des „Geltyps“ werden intensiv gereinigt um den Anforderungen der höchsten Reinstwasserbedingungen gerecht zu werden.

Durch unsere spezielle Umladetechnik des stark basischen Anionenaustauschers hat **Lewatit® Ultrapure 1294 MD** eine sehr hohe Kapazität für Bor-, und Kieselsäure.

Durch die spezielle Mischtechnik zu einem äquivalenten (1:1) Mischbettverhältnis ist die Partikelfreisetzung im laufenden Betrieb sehr gering.

Die Performance jedes produzierten Ansatzes (batch) wird durch unser Labor überprüft.

Die gelförmigen Komponenten (SAC und SBA) des Mischbetts haben eine sehr enge Korngrößenverteilung, aber einen großen Dichteunterschied, dadurch kann das gebrauchsfertige Mischbett für die Regeneration leicht getrennt werden.

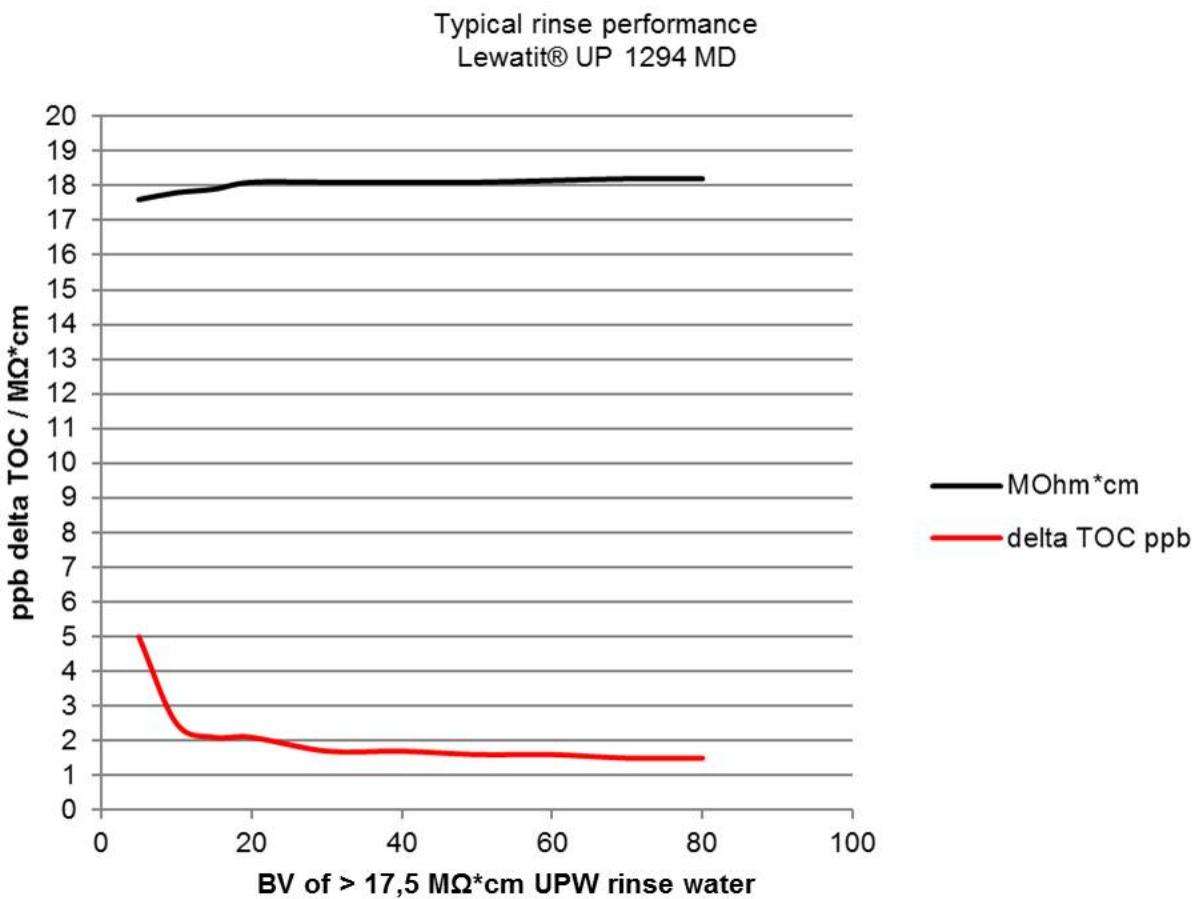
Durch die monodisperse Korngrößenverteilung hat das Mischbett eine sehr große physikalische und chemische Stabilität.

Weiterhin sind durch die Monodispersivität hohe Durchflussraten mit geringem Druckverlust möglich.

Sie erhalten **Lewatit® Ultrapure 1294 MD** in einer speziellen abgedichteten Verpackung, die jede externe Verunreinigung verhindert.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.



Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	H ⁺ /OH ⁻
Funktionelle Gruppe	quartäres Ammoniumsalz, Typ 1 /Sulfonsäure
Matrix	vernetztes Polystyrol
Struktur	gelförmig
Erscheinungsform	dunkelbraun, leichtbraun, transparent

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient SAC-Komponente		max.	1,1
Gleichheitskoeffizient SBA-Komponente		max.	1,1
Mittlere Korngröße SAC- Komponente	d50	mm	0,60 (+-0,05)
Mittlere Korngröße SBA- Komponente	d50	mm	0,67 (+-0,06)
Totalkapazität (SAC- Komponente, H ⁺ -Form)		min. eq/l	2,1
Totalkapazität (SBA- Komponente, OH ⁻ -Form)		min. eq/l	1,1

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Ultrapure water rinse test (Widerstand)	nach 80 BV Waschwasser	min. MΩm*cm	18
Ultrapure water rinse test	delta TOC nach 80 BV	max. ppb	1,5
Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	710
Dichte		ca. g/ml	1,14
Wassergehalt (SAC-Komponente, H ⁺ -Form)		ca. Gew%	45 -50
Wassergehalt (SBA-Komponente, OH-Form)		ca. Gew%	59 -65
Volumenänderung (während Beladung)		max. ca. %	-15
Beständigkeit pH-Bereich			0 - 14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	1
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	40
pH-Bereich während Beladung			0 - 14
Harzbetthöhe		min. mm	600
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m ²	1
Max. Druckverlust		kPa	200
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	100

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH

Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
50569 Koeln
Germany

+49-221-8885-0
lewatit@lanxess.com

www.lanxess.com
www.lpt.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.