

Lewatit® MP 62 gehört zu der Gruppe der schwachbasischen, makroporösen Anionenaustauscher mit besonders geringer Basizität (nur tertiäre Aminogruppen).

Lewatit® MP 62 ist kugelförmig und hat eine Standard-Korngrößenverteilung. Wegen seiner hohen Totalen Kapazität, seiner guten chemischen Beständigkeit und osmotischen Belastbarkeit eignet sich

Lewatit® MP 62 zur Entsalzung für einstufige oder mehrstufigen Anlagen. Im Verbund mit einem starkbasischen Anionenaustauscher (z. B. **Lewatit® MonoPlus MP 800**) sind auch sehr geringe Kieselsäurewerte möglich. Durch seine makroporöse Struktur kann er außerdem effektiv organische Substanzen (z. B. Huminsäuren) aufnehmen.

Lewatit® MP 62 ist besonders geeignet für:

» Entsalzung von Wässern der industriellen Dampferzeugung mit Gleichstromanlagen oder mit dem modernen Schwebebettverfahren wie:

- Lewatit® WS System
- Lewatit® Liftbett System
- Lewatit® Rinse Bett System

» Entfernung von organischen Stoffen aus Wässern.(z. B. Oberflächenwässern)
» die Entfernung von Säuren aus organischen Prozesströmen

Bemerkung:

Um Harzverluste beim Rückspülen zu vermeiden (Dichte Lewatit® MP 62 1,02 g/ml) empfehlen wir das erste Rückspülen des Harzes erst nach 2- 3 Betriebszyklen. Die maximale Rückspülgeschwindigkeit darf dann 3 m/h nicht überschreiten. (100 % Freibord)

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	freie Base
Funktionelle Gruppe	tertiäres Amin
Matrix	vernetztes Polystyrol
Struktur	makroporös
Erscheinungsform	beige, opak

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient		max.	1,8
Korngrößenverteilung für >90 vol% aller Perlen		mm	0,315 -1,25
Effektive Korngröße	d10	mm	0,41 - 0,53
Totalkapazität (Lieferform)		min. eq/l	1,7

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	620
Dichte		ca. g/ml	1,02
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	50-55
Volumenänderung (freie Base - Cl ⁻)		max. ca. %	45
Beständigkeit pH-Bereich			0-14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	2
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	130
pH-Bereich während Beladung			0-8
Harzbetthöhe		min. mm	800
Bettstreckung beim Rückspülen	pro m/h (20°C)	%	30
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m ²	1,1
Max. Druckverlust		kPa	250
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	40

Regenerierung

NaOH	Konzentration	ca. Gew%	2-6
NaOH	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	80
NaOH	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	50
Verweilzeit		min. Minuten	30
Langsame Verdrängungswäsche	bei Regenerierdurchflussrate	min. BV	2
Schnelle Verdrängungswäsche	bei Beladungsdurchflussrate	min. BV	4

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefriert sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH

Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
50569 Koeln
Germany

+49-221-8885-0
lewatit@lanxess.com

www.lanxess.com
www.lpt.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.